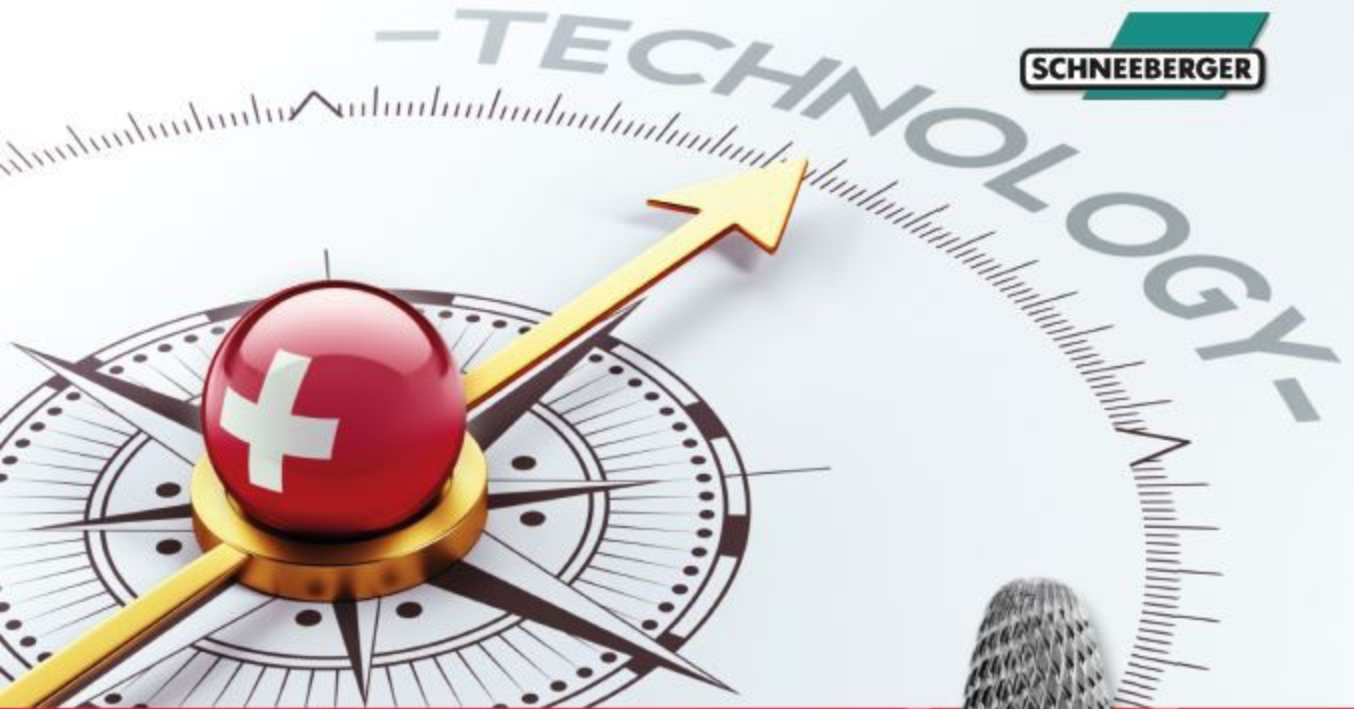


SCHNEEBERGER



**KRISTALL**  
quality and reliability in everything



# FREZY DLA TECHNIKÓW DENTYSTYCZNYCH

SZWAJCARSKA TECHNOLOGIA 



## FREZ Z WĘGLIKA WOLFRAMU O BARDZO DROBNYM CIĘCIU KRZYŻOWYM



Diameter 1/10 mm	023	023	023	040	060	060
Working length, mm	8	14	14	15	14	15
Code	11180	11130	11230	11240	11236	11360

Frez do szlifowania stopów metali szlachetnych, złota oraz materiałów ceramicznych i kompozytów. Powierzchnia frezu ukształtowana jest z bardzo drobno naciętych krawędzi pozwalająca na delikatne i dokładne szlifowanie obrabianego metalu. Ostrza wyprofilowane są w systemie Criss-Cross, który pozwala na odpowiednie łamanie wióra podczas procesu szlifowania. Idealnie nadaje się do obróbki złota, pozostawiając idealnie gładką powierzchnię.

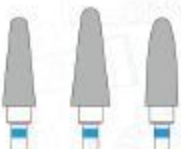


## FREZ Z WĘGLIKA WOLFRAMU O STANDARDOWYM CIĘCIU KRZYŻOWYM



Diameter 1/10 mm	023	023	023	023	023	023	031	060	040	040
Working length, mm	15	14	14	14	14	14	13	15	14	15
Code	31013	31131	31023	31230	31130	31123	31231	31160	31234	31240

Frez do szlifowania stali chrom-nikiel, chrom-kobalt i innych rodzajów stopów metali. Powierzchnie frezów są wyposażone w dodatkowe krawędzie tnące, które pozwalają na wydajniejsze i szybsze szlifowanie. Bardzo dobrze nadają się też do obrabiania tworzyw sztucznych i termoplastycznych.

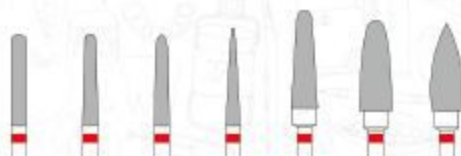


Diameter 1/10 mm	050	060	050
Working length, mm	13,5	15	13,5
Code	31350	31360	31235



**KRISTALL**  
quality and reliability in everything

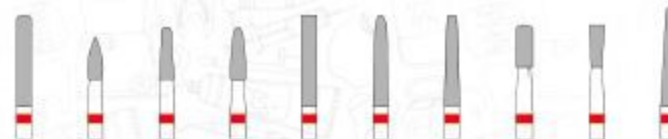
## FREZ Z WĘGLIKA WOLFRAMU O RÓWNOLEGŁYM CIĘCIU



Diameter 1/10 mm	023	023	023	023	040	050	050
Working length, mm	14	14	14	15	15	14	13,5
Code	60230	60130	60123	60013	60240	60235	60054

Frez do obróbki złota, metali i akrylowych tworzyw sztucznych. Powierzchnie tnące frezu są równoległe i służą do wykonania prac wykończeniowych. Idealnie nadaje się do frezownictwa gdzie gładka powierzchnia obrabianego metalu ma najważniejsze znaczenie.

## FREZ Z WĘGLIKA WOLFRAMU O DROBNYM CIĘCIU KRZYŻOWYM



Diameter 1/10 mm	023	023	023	023	023	023	023	023	023	023
Working length, mm	14	6,5	8	8	14	14	14	6,5	6,5	15
Code	21230	21015	21180	22123	21023	21123	21130	21210	21021	21013

Frez do obróbki stali chrom-nikiel, chrom-kobalt i innych rodzajów stopów metali. Frezem tym można szlifować zgrubnie materiały ceramiczne. Powierzchnie frezu są wyposażone w ostre krawędzie pozwalające na szybkie obrabianie materiału. Konstrukcja ich krawędzi tnących wymaga niewielkiego nacisku na powierzchnię obrabianego materiału. Ostrza wyprofilowane są w systemie Criss-Cross, który pozwala na odpowiednie łamanie wióra podczas procesu szlifowania.



Diameter 1/10 mm	023	031	050	050	060	040	050	060	040	050
Working length, mm	8	13	12,5	14	15	15	14	14	14	13,5
Code	22230	21231	21055	21350	21360	21240	21235	21236	21234	21054

## FREZY Z WĘGLIKA <<KRISTALL>>

W 2009r została utworzona firma Alians LLC produkująca frezy z węglików spiekanych przeznaczonych do laboratoriów dentystycznych pod znakiem towarowym <<Kristall>>.

Do produkcji frezów wykorzystywany jest ultranowoczesny szwajcarski park maszynowy CNC. Najczystszy surowiec do produkcji frezów dostarczają wiodący producenci materiału węglkowego z Rosji. Najnowocześniejszy sprzęt pomiarowy umożliwia ciągle monitorowanie i gwarantuje niezwykle wysoką jakość produktów.

Różnorodność kształtów i rozmiarów frezów umożliwia ich stosowanie do szerokiej gamy materiałów, dzięki czemu są niezwykle popularne na wymagającym rynku usług protetycznych. Nasze produkty są wysoko cenione również w branży jubilerskiej i kosmetycznej.



Frez



Schemat w skali 1: 1

Oznaczony kolorem typ frezu

Średnica główki

Długość główki

Numer katalogowy

Diameter 1/10 mm	060
Working length, mm	14
Code	21236

### ZALECANA PRĘDKOŚĆ OBROTOWA FREZÓW Z WĘGLIKA WOLFRAMOWEGO

Średnica 1/10 mm	rpm
10 - 023	5 000 - 40 000
025 - 045	15 000 - 30 000
050 - 080	15 000 - 20 000

Prędkość zależy od średnicy frezu. Ze względów bezpieczeństwa nie powinno się przekraczać maksymalnej zalecanej prędkości.



**KRISTALL**  
quality and reliability in everything

Kontakt:

